

Министерство общего и профессионального образования Свердловской области
государственное автономное профессиональное образовательное учреждение
Свердловской области
« Каменск-Уральский политехнический колледж»
(ГАПОУ СО «КУПК»)

СОГЛАСОВАНО

Зам. генерального директора
ООО «ТМК ИНОКС»

Д.С.Козлов

« 24 » августа 2015 г.



УТВЕРЖДЕНО:

Директор
ГАПОУ СО «КУПК»

Н.А.Токарева

2015 г.



**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА**

по специальности среднего профессионального образования

22.02.05 Обработка металлов давлением

Базовый уровень

Основная профессиональная образовательная программа **22.02.05 Обработка металлов давлением** составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования **22.02.05 Обработка металлов давлением** укрупненной группы профессий **22.00.00 Технологии материалов**. Стандарт утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля 2014 г. № 359.

Организация-разработчик: ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж»

Разработчики:

Белева Любовь Михайловна, преподаватель первой категории ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж»

Брызгалова Людмила Геннадьевна, преподаватель первой категории ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж»

Быкова Любовь Александровна, преподаватель первой категории ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж»

Давыдова Наталия Петровна, преподаватель высшей категории ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж»

Зайкова Наталья Севериновна, преподаватель первой категории ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж»

Киселева Марина Николаевна, преподаватель высшей категории ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж»

Лихачева Н.М., преподаватель первой категории ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж»

Макеева Ирина Кимовна, преподаватель высшей категории ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж»

Мирошниченко Ирина Евгеньевна, преподаватель первой категории ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж»

Пестова Наталья Юрьевна, преподаватель высшей категории ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж»

Петухова Лариса Ивановна, преподаватель высшей категории ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж»

Порубова Вера Евгеньевна, преподаватель высшей категории ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж»

Семькина Наталья Ивановна, преподаватель первой категории ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж»

Суханов Леонид Иванович, преподаватель первой категории ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж»

Торопова Римма Мансуровна, преподаватель ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж»

Ушаков Олег Васильевич, преподаватель-организатор ОБЖ ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж»

Худякова Ю.П., преподаватель первой категории ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж»

Цветкова Юлия Анатольевна, преподаватель высшей категории ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж»

Чемезова Светлана Тимерхановна, преподаватель высшей категории ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж»

Чумаченко Павел Владимирович, преподаватель высшей категории ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж»

Основная профессиональная образовательная программа по специальности среднего профессионального образования 22.02.05 Обработка металлов давлением рассмотрена на заседании методического совета ГАПОУ СО «КУПК» (протокол №1 от 3 сентября 2015 года). Основная профессиональная образовательная программа рекомендована к утверждению.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения
 - 1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы
 - 1.2. Нормативный срок освоения программы
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы
 - 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности
 - 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции
 - 2.3. Специальные требования
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса
 - 3.1. Учебный план
 - 3.2. Календарный учебный график
 - 3.3. Содержание основной профессиональной образовательной программы по видам дисциплин
 - Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла
 - 3.3.1. ОГСЭ.01 Основы философии
 - 3.3.2. ОГСЭ.02 История
 - 3.3.3. ОГСЭ.03 Иностранный язык
 - 3.3.4. ОГСЭ.04 Физическая культура
 - 3.3.5. ОГСЭ.05. Русский язык и культура речи
 - 3.3.6. ОГСЭ.06. Информационная культура
 - Программы дисциплин математического и общего естественнонаучного цикла
 - 3.3.7. ЕН.01 Математика
 - 3.3.8. ЕН.02 Информатика
 - Программы общепрофессиональных дисциплин
 - 3.3.9. ОП.01 «Инженерная графика»
 - 3.3.10. ОП.02 «Техническая механика»
 - 3.3.11. ОП.03 Обработка металлов давлением
 - 3.3.12. ОП.04 «Материаловедение»
 - 3.3.13. ОП.05 «Метрология, стандартизация и сертификация»
 - 3.3.14. ОП.06 «Теплотехника»
 - 3.3.15. ОП.07 «Основы металлургического производства»
 - 3.3.16. ОП.08 «Химические и физико-химические методы анализа»
 - 3.3.17. ОП.09 «Правовое обеспечение профессиональной деятельности»
 - 3.3.18. ОП.10 «Основы экономики организации»
 - 3.3.19. ОП.11 «Менеджмент»
 - 3.3.20. ОП.12 Безопасность жизнедеятельности
 - Программы профессиональных модулей
 - 3.3.21. ПМ.01 «Планирование и организация работы цеха обработки давлением»
 - 3.3.22. ПМ.02 «Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой»
 - 3.3.23. ПМ.03 «Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением»
 - 3.3.24. ПМ.04 «Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции»
 - 3.3.25. ПМ.05 «Обеспечение экологической и промышленной безопасности»
 - 3.3.26. ПМ.06. «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих,

должностям служащих»

3.4. Программа производственной практики (преддипломной)

4. Материально-техническое обеспечение реализации основной профессиональной образовательной программы

5. Оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы

Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП) - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по специальности 22.02.05 «Обработка металлов давлением».

Нормативную правовую основу разработки основной профессиональной образовательной программы (далее - программа) составляют:

- Федеральный закон №273 от 29.12.2012 г. «Об образовании в Российской Федерации»;

- Закон Свердловской области №78-ОЗ от 15.07.2013 г. «Об образовании в Свердловской области»;

- приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 15 декабря 2014 года «О внесении изменений в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утверждённый приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. №464»;

- приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;

- приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 29.10.2013 г. №1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования»;

- Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по специальности 22.02.05 «Обработка металлов давлением» среднего профессионального образования (СПО), утверждённый приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21 апреля 2014 г. №359.

1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы базовой подготовки по специальности 22.02.05 «Обработка металлов давлением» при очной форме получения образования:

- на базе среднего (полного) общего образования – 2 года 10 месяцев;

- на базе основного общего образования – 3 года 10 месяцев.

Срок освоения ОПОП СПО базовой подготовки по очно-заочной (вечерней) и заочной формам получения образования увеличивается:

- на базе среднего (полного) общего образования – не более чем на 1 год;

- на базе основного общего образования – не более чем на 1,5 года.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ¹

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника: обработка металлов давлением; организация деятельности структурного подразделения.

Объекты профессиональной деятельности выпускника: технологический процесс обработки металлов давлением; технологическое оборудование и инструменты; исходные материалы для обработки металлов давлением; технологическая документация; первичные трудовые коллективы.

2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

Код	Наименование
ВПД 1	Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением
ПК 1.1	Планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением.
ПК 1.2	Планировать грузопотоки продукции по участкам цеха.
ПК 1.3	Координировать производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств.
ПК 1.4	Организовать работу коллектива исполнителей.
ПК 1.5	Использовать программное обеспечение по учёту и складированию выпускаемой продукции.
ПК 1.6.	Рассчитывать и анализировать показатели эффективности работы участка, цеха.
ПК 1.7.	Оформлять техническую документацию на выпускаемую продукцию.
ПК 1.8.	Составлять рекламации на получаемые исходные материалы.
ВПД 2	Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой.
ПК 2.1	Выбирать соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса.
ПК 2.2	Проверять исправность и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование.
ПК 2.3	Производить настройку и профилактику технологического оборудования.
ПК 2.4.	Выбирать производственные мощности и топливно-энергетические ресурсы для ведения технологического процесса.
ПК 2.5.	Эксплуатировать технологическое оборудование в плановом и аварийном режимах.
ПК 2.6.	Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования.
ВПД 3	Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением.
ПК 3.1	Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.
ПК 3.2	Осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах

ПК 3.3.	Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.
ПК 3.4.	Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением.
ПК 3.5.	Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции
ПК 3.6.	Производить смену сортамента выпускаемой продукции.
ПК 3.7.	Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.
ПК 3.8.	Оформлять техническую документацию технологического процесса.
ПК 3.9.	Применять типовые методики расчета параметров обработки металлов давлением.
ВПД 4	Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции.
ПК 4.1	Выбирать методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции.
ПК 4.2.	Регистрировать и анализировать показатели автоматической системы управления технологическим процессом.
ПК 4.3.	Оценивать качество выпускаемой продукции.
ПК 4.4.	Предупреждать появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции.
ПК 4.5.	Оформлять техническую документацию при отделке и контроле выпускаемой продукции.
ВПД 5	Обеспечение экологической и промышленной безопасности.
ПК 5.1.	Организовывать и проводить мероприятия по защите работников от негативного воздействия производственной среды.
ПК 5.2.	Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением.
ПК 5.3.	Создавать условия для безопасной работы.
ПК 5.4.	Оценивать последствия технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих.
ПК 5.5.	Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим.
ВПД 6	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих.

Общие компетенции выпускника

Код	Наименование
ОК 01	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 02	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
ОК 03	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность
ОК 04	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
ОК 05	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности
ОК 06	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями
ОК 07	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий
ОК 08	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации
ОК 09	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

2.3. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Специальных требований к должности техник не предъявляется.

3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1. РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

ПРИМЕРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

по специальности среднего профессионального образования

150412 Обработка металлов давлением

Региональная примерная основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования базовой подготовки

Квалификация: **техник**

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения на базе среднего (полного) общего образования - 2 года 10 месяцев

Индекс	Элементы учебного процесса, в т.ч. учебные дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы	Время в нед.	Максимальная учебная нагрузка обучающегося, час.	Обязательная учебная нагрузка			Рекомендуемый курс изучения
				Всего	В том числе		
					лабораторных и практических занятий	курсовая работа, проект	
1	2	3	4	5	6	7	8
	Обязательная часть циклов ОПОП	88	3348	2232			
ОГСЭ. 00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл		672	448	360		
ОГСЭ.01	Основы философии			48			2
ОГСЭ.02	История			48	8		2
ОГСЭ.03	Иностранный язык			176	176		2...4
ОГСЭ.05	Физическая культура		264	176	176		2...4
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл		192	128	50		
ЕН.01	Математика			64	20		2
ЕН.02	Информатика			64	30		2
П.00	Профессиональный цикл		2484	1656			
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины		630	420	146		
ОП.01	Инженерная графика		48	32	30		2
ОП.02	Техническая механика		48	32	10		2
ОП.03	Электротехника и электроника		48	32	10		2
ОП.04	Материаловедение		48	32	10		2
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация		48	32	12		2

ОП.06	Теплотехника		48	32	10		2
ОП.07	Основы металлургического производства		48	32	10		2
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа		48	32	10		2
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности		48	32	8		4
ОП.10	Основы экономики организации		48	32	16		4
ОП.11	Менеджмент		48	32			4
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности		102	68	20		3
ПМ.00	Профессиональные модули		1854	1236	252	20	2..4
ПМ.01	Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением		175	117	30	20	4
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки		58	39	6		4
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономика цеха обработки металлов давлением		117	78	24	20	4
ПМ.02	Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой		225	150	20		3
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением		120	80	10		3
МДК.02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением		105	70	10		3
ПМ.03.	Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением		693	462	120		2...3
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением		172	115	30		2
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением		345	230	60		3
МДК.03.02	Термическая обработка металлов и сплавов		176	117	30		2..3
ПМ.04	Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции		281	187	76		4
МДК.04.01	Автоматизация технологических процессов		153	102	22		4
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности		77	51	44		4
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение		51	34	10		4
ПМ.05	Обеспечение экологической и промышленной безопасности		120	80	6		4
МДК.05.01	Экология металлургического производства		60	40			4
МДК.05.02	Промышленная безопасность и охрана труда		60	40	6		4

ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессии рабочих, должностям служащих		360	240			3
	Вариативная часть циклов ОПОП		1394	929		60	2...4
	Итого по циклам	88	4644	3096			
УП.00.	Учебная практика			144			2
ПП.00.	Производственная практика (практика по профилю специальности)	27		612			2...4
ПДП.00	Производственная практика (преддипломная практика)	4		144			4
ПА.00	Промежуточная аттестация	5					2...4
ГИА.00	Государственная (итоговая) аттестация	6					4
ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы	4					4
ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы	2					4
ВК.00	Время каникулярное	23					2...4
Итого		147					

На основе Базисного учебного плана учреждением профессионального образования разрабатывается рабочий учебный план с указанием учебной нагрузки обучающегося по каждой из изучаемых дисциплин, каждому профессиональному модулю, междисциплинарному курсу, учебной и производственной практике. Часы вариативной части циклов ОПОП распределяются между элементами обязательной части цикла и / или используются для изучения дополнительных дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов. В последнем случае дисциплина, профессиональный модуль, междисциплинарный курс вносятся в соответствующий цикл ОПОП с указанием «вариативная часть цикла». Определение дополнительных дисциплин и профессиональных модулей осуществляется с учетом запросов работодателей, особенностей развития региона, науки, культуры, экономики, социальной сферы, техники и технологий, а также с учетом особенностей контингента обучающихся.

3.3. СОДЕРЖАНИЕ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ ПО ВИДАМ ДИСЦИПЛИН

ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН ОБЩЕГО ГУМАНИТАРНОГО И СОЦИАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКОГО ЦИКЛА

- 3.3.1. Программа ОГСЭ.01 Основы философии
- 3.3.2. Программа ОГСЭ.02 История
- 3.3.3. Программа ОГСЭ.03 Иностранный язык
- 3.3.4. Программа ОГСЭ.04 Физическая культура
- 3.3.5. Программа ОГСЭ.05. Русский язык и культура речи
- 3.3.6. Программа ОГСЭ.06. Информационная культура

ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН МАТЕМАТИЧЕСКОГО И ОБЩЕГО ЕСТЕСТВЕННОНАУЧНОГО ЦИКЛА

- 3.3.7. Программа ЕН.01 Математика
- 3.3.8. Программа ЕН.02 Информатика

ПРОГРАММЫ ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ ДИСЦИПЛИН

- 3.3.9. Программа ОП.01 «Инженерная графика»
- 3.3.10. Программа ОП.02 «Техническая механика»
- 3.3.11. Программа ОП.03 «Обработка металлов давлением»
- 3.3.12. Программа ОП.04 «Материаловедение»
- 3.3.13. Программа ОП.05 «Метрология, стандартизация и сертификация»
- 3.3.14. Программа ОП.06 «Теплотехника»
- 3.3.15. Программа ОП.07 «Основы металлургического производства»
- 3.3.16. Программа ОП.08 «Химические и физико-химические методы анализа»
- 3.3.17. Программа ОП.09 «Правовое обеспечение профессиональной деятельности»
- 3.3.18. Программа ОП.10 «Основы экономики организации»
- 3.3.19. Программа ОП.11 «Менеджмент»
- 3.3.20. Программа ОП.12 Безопасность жизнедеятельности

ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ

- 3.3.21. Программа ПМ.01 «Планирование и организация работы цеха обработки давлением»
- 3.3.22. ПМ.02 «Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой»
- 3.3.23. Программа ПМ.03 «Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением»
- 3.3.24. Программа ПМ.04 «Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции»
- 3.3.25. Программа ПМ.05 «Обеспечение экологической и промышленной безопасности»
- 3.3.26. Программа ПМ.06. «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»

3.4. ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ (ПРЕДДИПЛОМНОЙ)

4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Образовательное учреждение, реализующее основную профессиональную образовательную программу по специальности среднего профессионального образования, должно располагать материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов лабораторных работ и практических занятий, дисциплинарной, междисциплинарной и модульной подготовки, учебной практики, предусмотренных учебным планом образовательного учреждения.

Материально-техническая база должна соответствовать действующим санитарным и противопожарным нормам.

Реализация ОПОП должна обеспечивать:

- выполнение обучающимся лабораторных работ и практических занятий, включая, как обязательный компонент, практические задания с использованием персональных компьютеров;

- освоение обучающимся профессиональных модулей в условиях созданной соответствующей образовательной среды в образовательном учреждении или в организациях в зависимости от специфики вида профессиональной деятельности.

При использовании электронных изданий образовательное учреждение должно обеспечить каждого обучающегося рабочим местом в компьютерном классе в соответствии с объемом изучаемых дисциплин.

Образовательное учреждение должно быть обеспечено необходимым комплектом лицензионного программного обеспечения.

Учебные кабинеты:

- 1 гуманитарных и социально-экономических дисциплин
- 2 математики
- 3 информатики и информационных технологий
- 4 инженерной графики
- 5 технической механики
- 6 теплотехники
- 7 технологии производства
- 8 оборудования цехов обработки металлов давлением
- 9 метрологии, стандартизации и сертификации
- 10 экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности
- 11 технологических процессов обработки металлов давлением
- 12 безопасности жизнедеятельности
- 13 информационных технологий для курсового и дипломного проектирования

Лаборатории:

- 1 электротехники и электроники
- 2 вычислительной техники
- 3 экологии металлургического производства
- 4 промышленной безопасности и охраны труда
- 5 материаловедения
- 6 автоматизации производства
- 7 обработки металлов давлением
- 8 термической обработки металлов и сплавов
- электрооборудования цехов обработки металлов давлением

Мастерские:

1 слесарно-механические

Библиотека: ___1___ площадь: _____

Спортивный зал: ___1___ площадь: _ 229,4 м²Спортивная площадка: ___1___ площадь: _ 12 000 м²

Стрелковый тир 1

Актальный зал: ___1___ площадь: ___294_ м²

Читальный зал с выходом в сеть Интернет.

Тренажерный зал.

Компьютерные классы

№ п/п	Наименование дисциплины	Количество компьютерных классов	Количество компьютеров
1	ОДП.02.03 Информатика и ИКТ	5	65
2	ОП.01 Инженерная графика	5	65
3	ОГСЭ.03 Иностранный язык	2	14
4	ОДБ.01.03 Иностранный язык	1	13
5	ЕН.02 Информатика	1	13
6	МДК.04.02 Информационные технологии в профессиональной деятельности	5	65
7	МДК.02.01 Оборудование цехов обработки металлов давлением	1	14
8	МДК.03.02 Технологические процессы обработки металлов давлением	1	14

Дополнительное оборудование, используемое в образовательном процессе

Наименование	Количество	Использование (дисциплины)
Мультимедийное оборудование (проектор+экран)	1	МДК.02.01 Оборудование цехов обработки металлов давлением МДК.03.02 Технологические процессы обработки металлов давлением
Интерактивная доска	2	ОДП.02.01 Математика ОПД.02.02 Физика
Персональные компьютеры	2	МДК.02.01 Оборудование цехов обработки металлов давлением МДК.03.02 Технологические процессы обработки металлов давлением

5. ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

5.1. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА ДОСТИЖЕНИЙ ОБУЧАЮЩИХСЯ

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- рубежный контроль;
- итоговый контроль.

Правила участия в контролируемых мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются Положением о контроле и оценке достижений обучающихся.

Входной контроль

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме устного опроса или тестирования.

Текущий контроль

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданийⁱⁱ или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации:

- о выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- о правильности выполнения требуемых действий;
- о соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- о формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

Рубежный контроль

Рубежный (внутрисеместровый) контроль достижений обучающихся базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины. Рубежный контроль проводится независимой комиссией, состоящей из ведущего занятия преподавателя, специалистов структурных подразделений образовательного учреждения. Результаты рубежного контроля используются для оценки достижений обучающихся, определения рейтинга обучающегося в соответствии с принятой в техникуме рейтинговой системой, и коррекции процесса обучения (самообучения).

Итоговый контроль

Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется комиссией в форме зачетов и/или экзаменов, назначаемой предметно-цикловой комиссией, с участием ведущего (их) преподавателя (ей).

Таблица 3 – Контроль и оценка профессиональных компетенций

Формулировка компетенции	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки	Уровень сформированности 2-репрод. 3-продукт.
ПК 1.1. Планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением.	<ul style="list-style-type: none"> - расчет режимов работы по нормативам - расчет штучного времени 	<p>Текущий контроль в форме защиты практических занятий, контрольных работ по темам МДК</p> <p>Защита курсового проекта</p> <p>Зачеты по производственной практике и по каждому из разделов профессионального модуля</p> <p>Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе производственной практики.</p>	2,3
ПК 1.2. Планировать грузопотоки продукции по участкам цеха.	<ul style="list-style-type: none"> - качество рекомендаций по повышению технологичности изготовления продукции - точность и грамотность оформления документации 		2,3
ПК 1.3. Координировать производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств.	<ul style="list-style-type: none"> - использование программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств в процессе координирования производственной деятельности участков цеха во время производственной практики 		2,3
ПК 1.4. Организовать работу коллектива исполнителей.	<ul style="list-style-type: none"> - организация работы коллектива исполнителей (выполнение функции дублеров, инженерно-технических работников среднего звена) во время производственной практики 		2,3
ПК 1.5. Использовать программное обеспечение по учёту и складированию выпускаемой продукции.	<ul style="list-style-type: none"> - выбор и использование пакетов прикладных программ для учета и складирования выпускаемой продукции 		2,3
ПК 1.6. Рассчитывать и анализировать показатели эффективности работы участка, цеха.	<ul style="list-style-type: none"> - расчет производственной программы - расчет показателей производительности труда (выработка в натуральных и условных единицах) 		2,3
ПК 1.7. Оформлять техническую документацию на выпускаемую продукцию.	<ul style="list-style-type: none"> - оформление технической документации на выпускаемую продукцию во время производственной практики 		2,3
ПК 1.8. Составлять рекламации на	<ul style="list-style-type: none"> - составление рекламаций на получаемые исходные материалы 		2,3

получаемые исходные материалы.	во время производственной практики		
ПК 2.1. Выбирать соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса.	- точность чтения чертежей - выбор технологического оборудования и технологической оснастки - выбор средств механизации для ведения технологических процессов ОМД	Зачеты по производственной практике и по каждому из разделов профессионального модуля Зачеты по производственной практике Защиты лабораторных и практических занятий, контрольных МДК Комплексный экзамен по профессиональному модулю	2,3
ПК 2.2. Проверять исправность и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование.	- качество проверки исправности технологического оборудования, исходя из его служебного назначения - точность и грамотность оформления технической документации		2,3
ПК 2.3. Производить настройку и профилактику технологического оборудования.	- проведение анализа работы технологического оборудования с заполнением журнала ремонтов - проведение настройки технологического оборудования с учетом технологических инструкций		2,3
ПК 2.4. Выбирать производственные мощности и топливно-энергетические ресурсы для ведения технологического процесса.	- выбор производственных мощностей и топливно-энергетических ресурсов для ведения технологического процесса		2,3
ПК 2.5. Эксплуатировать технологическое оборудование в плановом и аварийном режимах.	- эксплуатация технологического оборудования в плановом режиме - эксплуатация технологического оборудования в аварийном режиме		2,3
ПК 2.6. Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования.	- расчеты энергосиловых параметров оборудования		2,3
ПК 3.1. Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.	- назначение технологического режима обработки металлов давлением	Комплексный экзамен по профессиональному модулю Зачеты по производственной практике Защиты лабораторных и практических занятий, контрольных МДК Практические	2,3
ПК 3.2. Осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах	- ведение технологических процессов в плановом и аварийном режимах		2,3
ПК 3.3. Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой	- анализ свойств и качества выпускаемой продукции с учетом ГОСТов и ТУ на неё - выбор вида термообработки для		2,3

продукции.	улучшения свойств и качества выпускаемой продукции - составление технологической карты режима термообработки	занятия	
ПК 3.4. Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением.	- решение задач контрольной работы по определению показателей и коэффициентов деформации обработки металлов давлением по заданному алгоритму	Комплексный экзамен по профессиональному модулю Зачеты по производственной практике Защиты лабораторных и практических занятий, контрольных МДК Практические занятия	2,3
ПК 3.5. Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции	- выполнение практических работ по расчету калибровок рабочего инструмента и формоизменения выпускаемой продукции по заданному алгоритму		2,3
ПК 3.6. Производить смену сортамента выпускаемой продукции.	- смена сортамента выпускаемой продукции		2,3
ПК 3.7. Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.	- ведение технологических процессов в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства		2,3
ПК 3.8. Оформлять техническую документацию технологического процесса.	- оформление технической документации технологического процесса		2,3
ПК 3.9. Применять типовые методики расчета параметров обработки металлов давлением.	- применение типовых методик расчета параметров обработки металлов давлением		2,3
ПК 4.1. Выбирать методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции.			2,3
ПК 4.2. Регистрировать и анализировать показатели автоматической системы управления технологическим процессом.			2,3
ПК 4.3. Оценивать качество выпускаемой продукции.			2,3
ПК 4.4. Предупреждать		2,3	

появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции.			
ПК 4.5. Оформлять техническую документацию при отделке и контроле выпускаемой продукции.			2,3
ПК 5.1. Организовывать и проводить мероприятия по защите работников от негативного воздействия производственной среды.	- определение видов и источников загрязнения от деятельности металлургических производств - качество рекомендаций по обеспечению безопасной работы	Зачеты по производственной практике и по каждому из разделов Текущий контроль в форме защиты лабораторных и практических занятий Контрольная работа по темам МДК	2,3
ПК 5.2. Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением.	- качество анализа условий для обеспечения безопасной работы на металлургических участках		2,3
ПК 5.3. Создавать условия для безопасной работы.	- качество рекомендаций по выполнению правил и норм охраны труда, промышленной безопасности, санитарии и противопожарной защиты		2,3
ПК 5.4. Оценивать последствия технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих.	- анализ последствий технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих		2,3
ПК 5.5. Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим.	- точность и скорость оказания первой доврачебной помощи		2,3

Таблица 4 – Контроль и оценка общих компетенций

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки	Уровень сформированности
ОК 01. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	- демонстрация интереса к будущей профессии	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы	
ОК 02. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество	- выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач в области планирования и организации работы цеха обработки металлов давлением - оценка эффективности и качества выполнения		
ОК 03. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	- решение стандартных и нестандартных профессиональных задач в области планирования и организации работы цеха обработки металлов давлением	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы	
ОК 04. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития	- эффективный поиск необходимой информации - использование различных источников, включая электронные		
ОК 05. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	- организация работы с информацией по планированию и организации работы цеха обработки металлов давлением	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы	
ОК 06. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями	- взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения		
ОК 07. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий	- самоанализ и коррекция результатов собственной работы	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы	
ОК 08. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься	- организация самостоятельных занятий при изучении профессионального модуля		

самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации		й программы	
ОК 09. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности	- анализ инноваций в области разработки технологических процессов обработки металлов давлением	Интерпретация результатов наблюдений за деятельностью обучающегося в процессе освоения образовательной программы	

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

- 1 – ознакомительный (узнавание ранее изученных объектов, свойств);
- 2 – репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);
- 3 – продуктивный (планирование и самостоятельное выполнение деятельности, решение проблемных задач).

5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

Определяется Положением ГАПОУ СО «КУПК» «О порядке организации и проведения государственной итоговой аттестации выпускников» и Программой итоговой государственной аттестации выпускников специальности 22.02.05 «Обработка металлов давлением».

5.3. Организация итоговой государственной аттестации выпускников

5.3.1 Положение ГАПОУ СО «КУПК» «О порядке организации и проведения государственной итоговой аттестации выпускников»

5.3.2 Программа итоговой государственной аттестации выпускников специальности 22.02.05 «Обработка металлов давлением».

22.02.05 ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

Программы дисциплин общего гуманитарного и социально-экономического цикла

- 3.3.1. ОГСЭ.01 Основы философии (приложение 1)
- 3.3.2. ОГСЭ.02 История (приложение 2)
- 3.3.3. ОГСЭ.03 Иностранный язык (приложение 3)
- 3.3.4. ОГСЭ.04 Физическая культура (приложение 4)
- 3.3.5. ОГСЭ.05. Русский язык и культура речи (приложение 5)
- 3.3.6. ОГСЭ.06. Информационная культура (приложение 6)

Программы дисциплин математического и общего естественнонаучного цикла

- 3.3.7. ЕН.01 Математика (приложение 7)
- 3.3.8. ЕН.02 Информатика (приложение 8)

Программы общепрофессиональных дисциплин

- 3.3.9. ОП.01 «Инженерная графика» (приложение 9)
- 3.3.10. ОП.02 «Техническая механика» (приложение 10)
- 3.3.11. ОП.03 Обработка металлов давлением (приложение 11)
- 3.3.12. ОП.04 «Материаловедение» (приложение 12)
- 3.3.13. ОП.05 «Метрология, стандартизация и сертификация» (приложение 13)
- 3.3.14. ОП.06 «Теплотехника» (приложение 14)
- 3.3.15. ОП.07 «Основы металлургического производства»
(приложение 15)
- 3.3.16. ОП.08 «Химические и физико-химические методы анализа»
(приложение 16)
- 3.3.17. ОП.09 «Правовое обеспечение профессиональной деятельности»
(приложение 17)
- 3.3.18. ОП.10 «Основы экономики организации» (приложение 18)
- 3.3.19. ОП.11 «Менеджмент» (приложение 19)
- 3.3.20. ОП.12 Безопасность жизнедеятельности (приложение 20)

Программы профессиональных модулей

- 3.3.21. ПМ.01 «Планирование и организация работы цеха обработки давлением»
(приложение 21)
- 3.3.22. ПМ.02 «Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и
контроль за его работой» (приложение 22)
- 3.3.23. ПМ.03 «Подготовка и ведение технологического процесса обработки
металлов давлением» (приложение 23)
- 3.3.24. ПМ.04 «Контроль за соблюдением технологии производства и качеством
выпускаемой продукции» (приложение 24)
- 3.3.25. ПМ.05 «Обеспечение экологической и промышленной безопасности»
(приложение 25)
- 3.3.26. ПМ.06. «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих,
должностям служащих» (приложение 26)
- 3.4. Программа производственной практики (преддипломной) (приложение 27)