

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«КАМЕНСК-УРАЛЬСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»
(ГАПОУ СО «КУПК»)

СОГЛАСОВАНО
Директор
ООО «Промышленно-технический центр»
Шесунов А.Н.
« 30 » августа 2021 г.



УТВЕРЖДАЮ
Директор
ГАПОУ СО «КУПК»
Токарева Н.Х.
« 31 » августа 2021 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ
ПДП

ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ
15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Уровень подготовки: базовый

Рабочая программа преддипломной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта СПО по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения» базовой подготовки утвержденного приказом Минобрнауки России от 18 апреля 2014 г. №350

Организация – разработчик:

ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж», г. Каменск-Уральский.

Разработчики:

Неверов Иван Аркадьевич – преподаватель высшей категории ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж», г. Каменск-Уральский

Проведена внутренняя техническая и содержательная экспертиза программы преддипломной практики в рамках ЦК.

Рассмотрено на заседании цикловой комиссии технологии машиностроения (протокол № 1 от 30.08.2021 г.) и одобрено методическим советом (протокол № 1 от 31.08.2021 г.)

Разработчики


_____ Неверов И. А.

Председатель цикловой
комиссии технологии машиностроения


_____ Неверов И. А.

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|-----------|
| 1.ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ | 4 |
| 2.РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ | 5 |
| 3.СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ | 7 |
| 4.УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ | 10 |
| 5.КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОБЩИХ И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ КОМПЕТЕНЦИЙ В ХОДЕ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ | 14 |
| ПРИЛОЖЕНИЯ | 16 |

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения рабочей программы преддипломной практики:

Рабочая программа преддипломной практики является составной частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по специальности 15.02.08 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ в части освоения квалификации: техник и основных видов профессиональной деятельности (ВПД):

-Разработка технологических процессов изготовления деталей машин.

-Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения.

-Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля.

-Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (18559 Слесарь–ремонтник, 19149 Токарь).

Преддипломная практика направлена на углубление студентом первоначального профессионального опыта, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению дипломного проекта.

1.2. Место производственной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы (ОПОП):

Преддипломная практика (по профилю специальности) входит в цикл профессиональных модулей: ПМ 01, ПМ 02, ПМ 03, ПМ04и проводится на выпускном курсе по всем перечисленным профессиональным модулям

Преддипломная практика проводится непрерывно после освоения учебной практики и практики по профилю специальности.

Преддипломная практика направлена на углубление студентом первоначального профессионального опыта, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку к выполнению выпускной квалификационной работы (дипломного проекта или дипломной работы).

Преддипломная практика проводится на предприятиях, в учреждениях, в соответствии с должностями, определенными видами профессиональной деятельности, а при наличии вакантных мест студенты могут зачисляться на штатные должности, если работа соответствует требованиям программы практики.

Результаты прохождения практики предоставляются студентом в колледж и учитываются при итоговой аттестации.

1.3. Цели и задачи преддипломной практики

Цели преддипломной практики:

- 1 Расширение и закрепление теоретических знаний по разработке технологических процессов изготовления деталей машин:
- 2 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля;

3 Ознакомление в производственных условиях с:

- рабочими чертежами;
- технической документацией;
- современным уровнем организации изготовления деталей машин;
- вопросами охраны труда;

4 Сбор необходимого материала для выполнения дипломного проекта.

Задачи преддипломной практики:

- закрепление, расширение, углубление и систематизация знаний и умений, полученных при изучении дисциплин и профессиональных модулей учебного плана специальности, на основе изучения деятельности конкретной организации;
- изучение нормативных и технических материалов, фундаментальной и периодической литературы по вопросам, разрабатываемым студентом в ходе дипломного проектирования;
- сбор, систематизация и обобщение практического материала для использования в работе над дипломным проектом;
- оценка действующей в организации системы управления;
- обобщение и закрепление теоретических знаний, полученных студентами в период обучения, формирование практических умений и навыков, приобретение первоначального профессионального опыта по профессии;
- изучение практических и теоретических вопросов, относящихся к теме дипломного проекта;
- выбор для дипломного проекта оптимальных технических и технологических решений с учетом последних достижений науки и техники.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

В результате прохождения преддипломной практики по ВПД студент должен освоить профессиональные и общие компетенции:

| ВПД | Профессиональные компетенции | Общие компетенции |
|--|---|--|
| 1 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин. | ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей. ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования. ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции. ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей. ПК 1.5. Использовать системы | ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество. ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них |

| | | |
|--|---|---|
| | автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей. | ответственность. ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития. ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. |
| 2 Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения. | ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения. ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения. ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения. | ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями. ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий. |
| 3 Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля. | ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей. ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации. | ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации. ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности. |
| 4.Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (19149токарь, 18559 Слесарь – ремонтник). | ПК 4.1Выполнять работы на токарных станках по обработке деталей различной конфигурации. ПК 4.2Выполнять работы по разборке, ремонту, сборке и испытанию простых узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин. ПК 4.3. Проверять качество выполненных работ. | |

**2.1.Количество часов на освоение рабочей программы преддипломной практики:
144часа (4 недели)**

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Структура, объем производственной практики

| Индекс практики | Профессиональные компетенции | Базы практики | Виды работ |
|-----------------|--|--|---|
| ПШД | <p>ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей.</p> <p>ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования.</p> <p>ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции.</p> <p>ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей.</p> <p>ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.</p> | Промышленные предприятия и научно-производственные объединения города Каменск – Уральского | <p>Изучение нормативно – технической литературы, конструкторской документации для проектирования технологических процессов изготовления деталей;</p> <p>Изучение должностных инструкций по профессиям рабочих, должностям служащих (18559 Слесарь – ремонтник, 19149 Токарь);</p> <ul style="list-style-type: none"> - выбор метода получения заготовок и схемы их базирования; - составление технологических маршрутов изготовления деталей и проектирование технологические операций; - разработка и внедрение управляющих программ для обработки типовых деталей на металлообрабатывающем оборудовании; - разработка конструкторской документации и проектирования технологических процессов с использованием пакетов прикладных программ; - сбор материала для выполнения дипломного проекта |
| | <p>ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения.</p> <p>ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения.</p> <p>ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения.</p> | | <ul style="list-style-type: none"> - участие в планировании и организации работы структурного подразделения; - участие в руководстве работой структурного подразделения; - участие в анализе процесса и результатов деятельности подразделения; - сбор материала для выполнения дипломного проекта |
| | <p>ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей.</p> | | <ul style="list-style-type: none"> - сбор материала для выполнения дипломного проекта - участия в реализации технологического процесса |

| | | | |
|--|--|--|---|
| | ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации. | | по изготовлению деталей; - проведения контроля соответствия качества деталей требованиям технической документации; |
| | ПК 4.1 Выполнять работы по разборке, ремонту, сборке и испытанию простых узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин. ПК 4.2 Выполнять работы на токарных станках по обработке деталей различной конфигурации. ПК 4.3. Проверять качество выполненных работ | | -выполнение работ по разборке, ремонту, сборке и испытанию простых узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин. - выполнение работ на токарных станках по обработке деталей различной конфигурации. -проверка качества выполненных работ |

3.2. Тематический план и содержание преддипломной практики

3.2.1 Тематический план и содержание преддипломной практики для студентов

| Наименование тем практики | Содержание преддипломной практики |
|--|--|
| 1 | 2 |
| Посещение колледжа | Получение задания на дипломное проектирование (за две недели до практики) Посещение собрания по практике |
| Устройство на предприятие для прохождения практики | Встреча с отделом кадров на предприятии Прослушивание вводного инструктажа по ТБ, промышленной санитарии и противопожарной защите в отделе ТБ предприятия. |
| Встреча с руководителями практики на производстве | Встреча с руководителем практики для получения материала для выполнения дипломного проекта: - технической документации; - чертежей; - должностных инструкций по профессиям рабочих, должностям служащих ((19149токарь). |
| В колледже | Посещение консультаций по сбору материала, у руководителя практики и руководителя дипломным проектом |
| ИТОГО | 144 часа (4 недели) |

3.2.2. Тематический план и содержание преддипломной практики для руководителей практики учебного заведения

| Мероприятия по практике | Место проведение |
|--|------------------------------|
| Проведение вводного собрания по практике | Учебное заведение |
| Встреча с руководителем практики | Производственное предприятие |
| Помощь в сборе материала по дипломному проектированию | Производственное предприятие |
| Контроль сбора материала для выполнения дипломного проекта | Учебное заведение |
| Проведение собрания по итогам практики | Учебное заведение |

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к проведению практики

Преддипломная практика является составной частью подготовки высококвалифицированных специалистов, способных адаптироваться и успешно работать в профильных организациях.

Основными задачами практики преддипломной 15.02.08 **Технология машиностроения** являются:

- развитие профессионального мышления;
- приобретение умений и навыков по технической эксплуатации, металлорежущего оборудования;
- организации технологических процессов изготовления деталей машин;
- отработка умений выполнения регламентных работ по технической эксплуатации металлорежущего оборудования.
- выполнение дипломной работы по специальности.

Практика преддипломная должна обеспечивать дидактическую последовательность процесса формирования у студентов системы профессиональных знаний и умений, прививать студентам навыки самостоятельной работы по избранной профессии.

На преддипломную практику направляются студенты выпускного курса.

Формы практики:

- сбор материала для дипломного проектирования, без устройства на рабочее место.

Базы практики:

практика проходит на базе промышленных предприятий.

4.2. Требования к организации практики

Образовательное учреждение:

- планирует и утверждает в учебном плане все виды и этапы практики в соответствии с ОПОП СПО с учетом договоров с организациями;
- заключает договоры на организацию и проведение практики;
- разрабатывает и согласовывает с организациями программу, содержание и планируемые результаты практики;
- осуществляет руководство практикой;
- контролирует реализацию программы и условия проведения практики организациями, в том числе требования охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми.

Организации, участвующие в проведении практики:

- заключают договоры на организацию и проведение практики;

- согласовывают программу практики, планируемые результаты практики, задание на практику;
- предоставляют материал для выполнения дипломного проекта;
- обеспечивают безопасные условия прохождения практики студентами, отвечающие санитарным правилам и требования охраны труда;
- проводят инструктаж студентов по ознакомлению с требованиями охраны труда и техники безопасности в организации.

Организацию и руководство производственной практикой осуществляют руководители практики от образовательного учреждения и от организации.

Обязанности преподавателя – руководителя практики:

- обеспечивать проведение в колледже подготовительных мероприятий, связанных с отбытием студентов на практику;
- установить связи с руководителями практики от организаций;
- обеспечивать контроль над организацией и проведением практики, соблюдением сроков и содержания работ;
- при необходимости оказывать методическую помощь руководству принимающей организации или руководителям практики от производства;
- осуществлять свою работу в тесном контакте с руководством принимающей организации или руководителями практики от производства;
- контролировать реализацию программы и условий проведения практики организациями, в том числе требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и пожарной безопасности в соответствии с правилами и нормами, в том числе отраслевыми;
- принимать и оценивать материал у студентов для дипломного проектирования.

Распределение обязанностей руководителей практики:

| Мероприятия, подлежащие выполнению | Ответственный за выполнение |
|--|---|
| Организация проверки хода преддипломной практики | Руководитель практики от учебного заведения |
| Организация обучения студентов правилам техники безопасности | Руководитель практики от предприятия |
| Организация проверки по сбору материалов для дипломного проектирования | Руководитель практики от учебного заведения |
| Организация и проведение совещания с преподавателями – руководителями практик по итогам преддипломной практики и выполнению студентами задания по сбору материалов для выполнения дипломного проекта | Заместитель директора по УПР, председатель предметно – цикловой комиссии |

Студент при прохождении преддипломной практики обязан:

- соблюдать действующие в организациях правила внутреннего трудового распорядка;

- строго соблюдать нормы охраны труда и правила пожарной безопасности;
- изучить должностные инструкции по профессиям рабочих, должностям служащих (19149 Токарь, 18559 Слесарь – ремонтник).
- собрать материал для выполнения дипломного проекта.

Студент должен собрать достаточно полную информацию и документы (чертежи, материалы) необходимые для выполнения дипломного проекта (работы). Сбор материалов должен вестись целенаправленно, применительно к теме проекта.

4.3. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

4.3.1 Основная литература

1 Металловедение и термическая обработка стали : справ.изд. в 3-х т. / под ред. М. Л. Бернштейна, А. Г. Рахштадта. - 4-е изд., перераб. и доп. - М. : Высшая школа, 2008. - 462 с., ил.– ISBN 5-229-00796-6.

2 Технологические процессы в машиностроении: учебник / С. И. Богодухов; под ред. С. И. Богодухова.–Старый Оскол: ТНТ, 2011. - 624 с. – ISBN 978-5-94275-467-9

3 Богодухов, С. И. Основы проектирования машиностроительных заготовок: учебное пособие с грифом УМО АМ /С. И. Богодухов, А. Г. Схиртладзе, Р. М. Сулейманов, В. Ф. Гребенюк.– Оренбург: ГОУ ОГУ, 2009. – 344 с. ISBN 978-5-94178-290-1.

4 Вороненко, В. П. Проектирование машиностроительного производства: учеб. для вузов / В. П. Вороненко, Ю. М. Соломенцев, А. Г. Схиртладзе. - М. : Дрофа, 2007. - 380 с. - ISBN 9785358034761.

5 Автоматизация инженерно-графических работ / Г. Красильникова, В. Самсонов, С. Тарелкин. – СПб. : Питер, 2008. – 256 с. : ил. - ISBN 5-272-00073-0.

4.3.2 Дополнительная литература

1 Топоркова, О.М. Информационные технологии и системы: Учеб. пособ. /О.М. Топоркова. – Калининград : Изд-во КГТУ, 2005. – 145 с. - ISBN 5-89091-257-7.

2 Организация и планирование машиностроительного производства: учеб. для машиностроит. вузов / под ред. М. И. Ипатова, В. И. Постникова, М. К. Захарова. - М. :Высш. шк., 1999. - 367 с. - ISBN 5–222–00044–7.

3 СТО 02069024.101-2010 Работы студенческие. Общие требования и правила оформления. – Оренбург, ОГУ, 2011. – 92 с.

4.3.3. Периодические издания

1 САПР и графика: ежемес. журн. / учредитель : ООО КомпьютерПресс. – 1997, июль. – М. : Изд-во КомпьютерПресс. – ISSN 1560-4640.

2 Материаловедение: ежемес. научно-технический журн. / учредитель : ГОУ ВПО «Алтайский государственный технический университет им. И.И. Ползунова». – 1977, февраль. – М. : Изд-во Науки и технологии. - ISSN 1684-579X.

3 Компьютерный еженедельник COMPUTER WEEKLY-[Moscow](#): еженед. журн. / учредитель :ЗАО «Независимое издательство» ИнфоАрт. - 1991, июль. – М. : Изд-во Открытые системы. – ISSN 02280-3232.

4.4 Программное обеспечение современных информационно-коммуникационных технологий

Программное обеспечение современных информационно-коммуникационных технологий для производственной практики:

- система автоматизированного проектирования «КОМПАС-3D», разработанная компанией «АСКОН» (Санкт-Петербург);
- текстовый процессор MicrosoftOffice 2010;
- программный комплекс автоматизации технологической подготовки производств КОМПАС-Автопроект 9.4, разработанная компанией «АСКОН» (Санкт-Петербург).

Интернет-ресурсы:

1. Электронный ресурс: Робототехника и роботы. Форма доступа <http://www.prorobot.ru>
2. Открытый технический форум по робототехнике. Форма доступа <http://roboforum.ru/>
3. [NordicaSterling](#): промышленные роботы, дуговая сварка, сварочные роботы. Форма доступа <http://www.nordicasterling.com/>
4. Электронный ресурс: Робототехнические системы. Форма доступа <http://rbt-systems.ru/>.
5. Электронный ресурс «Единое окно доступа к образовательным ресурсам». Форма доступа: <http://window.edu.ru>
6. Электронный ресурс «Федеральный центр информационно-образовательных ресурсов». Форма доступа: <http://fcior.edu.ru>
7. Электронный ресурс «Машиностроение». Форма доступа: <http://www.mashportal.ru/>

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОБЩИХ И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ КОМПЕТЕНЦИЙ В ХОДЕ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения преддипломной практики осуществляется руководителем практики от учебного заведения (преподавателем специального цикла) в процессе прохождения практики, а также сбора обучающимся материала для выполнения дипломного проекта, сдачи дифференцированного зачета.

| Результаты (освоенные профессиональные компетенции) | Основные показатели оценки результата | Формы и методы контроля и оценки |
|---|--|---|
| <p>ПК 1.1. Использовать конструкторскую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей (ОК1, ОК2, ОК3, ОК6, ОК9)</p> <p>ПК 1.2. Выбирать метод получения заготовок и схемы их базирования. (ОК3, ОК7, ОК8)</p> <p>ПК 1.3. Составлять маршруты изготовления деталей и проектировать технологические операции. (ОК2, ОК3, ОК6, ОК7)</p> <p>ПК 1.4. Разрабатывать и внедрять управляющие программы обработки деталей. (ОК1, ОК4, ОК9)</p> <p>ПК 1.5. Использовать системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей. (ОК1, ОК2, ОК3, ОК8)</p> | <p>Изучена нормативно – техническая, конструкторская документация при разработке технологических процессов изготовления деталей</p> <p>Выбран метод получения заготовок и схема их базирования.</p> <p>Составлен маршрут изготовления деталей и спроектированы технологические операции.</p> <p>Разработаны управляющие программы обработки деталей.</p> <p>Использованы системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей.</p> <p>Определены исходные данные для выполнения расчетной части дипломного проекта</p> | <p>Представление собранного, в соответствии с заданием, материала для выполнения дипломного проекта</p> |
| <p>ПК 2.1. Участвовать в планировании и организации работы структурного подразделения. (ОК1, ОК2, ОК3, ОК7, ОК8, ОК9)</p> <p>ПК 2.2. Участвовать в руководстве работой структурного подразделения. (ОК3, ОК4, ОК5, ОК8)</p> <p>ПК 2.3. Участвовать в анализе процесса и результатов деятельности подразделения. (ОК2, ОК5, ОК6, ОК7)</p> | <p>Изучена организация работы структурного подразделения.</p> <p>Изучена работа структурного подразделения</p> <p>Проведён анализ процесса и результатов деятельности подразделения</p> | <p>Представление собранного, в соответствии с заданием, материала для выполнения дипломного проекта</p> |

| | | |
|--|--|--|
| <p>ПК 3.1. Участвовать в реализации технологического процесса по изготовлению деталей. (ОК3, ОК4, ОК5, ОК9)</p> <p>ПК 3.2. Проводить контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации. (ОК2, ОК5, ОК6, ОК7) ОК4, ОК5, ОК8)</p> | <p>Выбран режущий инструмент, технологическая оснастка для реализации технологического процесса по изготовлению деталей.</p> <p>Выбран мерительный инструмент для реализации технологического процесса по изготовлению деталей</p> | <p>Представление собранного, в соответствие с заданием, материала для выполнения дипломного проекта</p> |
| <p>ПК 4.1 Выполнять работы по разборке, ремонту, сборке и испытанию простых узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин. (ОК3, ОК4, ОК5, ОК9)</p> <p>ПК 4.2 Выполнять работы на токарных станках по обработке деталей различной конфигурации. (НД). (ОК1, ОК2, ОК5)</p> <p>ПК 4.3. Проверять качество выполненных работ (ОК1, ОК2, ОК7, ОК8, ОК9)</p> | <p>Изучена конструкция станочных приспособлений.</p> <p>Выполнена сема обработки детали.</p> <p>Изучено выполнение необходимых контрольных операций</p> | <p>Представление собранного , в соответствие с заданием, материала для выполнения дипломного проекта</p> |

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
МИНИСТЕРСТВО ОБЩЕГО И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ СВЕРДЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«КАМЕНСК-УРАЛЬСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»
(ГАПОУ СО «КУПК»)

«Утверждаю»

Зам. директора по производственной
практике

_____ / _____ /

Заведующий отделением

_____ / _____ /

« » _____ 20 г.

ЗАДАНИЕ

на преддипломную практику по специальности 15.02.08

Технология машиностроения

Студент

ФИО

Место преддипломной практики _____

(наименование предприятия)

Указания по преддипломной практике.

(Перечень вопросов и материалов, которые студент должен изучить и собрать во время преддипломной практики)

1. Организационные мероприятия.

1.1. Ознакомление с предприятием.

1.2. Инструктажи по охране труда, пожарной безопасности.

2. Сбор технических материалов по теме – _____

2.1. Изучение нормативно – техническая, конструкторская документация при разработке технологических процессов изготовления деталей.

2.2 Изучение и выбор метода получения заготовок и схема их базирования

2.3 Составление маршрута изготовления деталей и проектирование технологические операции.

2.4 Разработка управляющих программ обработки деталей (при необходимости)

2.5 Определение исходных данных для выполнения расчетной части дипломного проекта.

2.6 Изучение организация работы структурного подразделения.

2.7 Изучение работы структурного подразделения

2.8 Проведён анализ процесса и результатов деятельности подразделения..

2.9 Выбор режущего инструмента, технологической оснастки для реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

2.10 Выбор мерительного инструмент для реализации технологического процесса по изготовлению деталей.

2.11 Изучение конструкции станочных приспособлений.

2.12 Изучение схемы обработки детали.

2.13 Изучение выполнения необходимых контрольных операций

2.14 Определение исходных данных для выполнения экономической части дипломного проекта.

3. Ознакомиться с технико-экономическими показателями цеха.

4. . Подбор чертежей, наиболее полно иллюстрирующие конструкцию и принцип работы приспособлений

Одобрено предметной комиссией по специальности 15.02.08 «Технология машиностроения»

Председатель комиссии технологии машиностроения _____

И.А.Неверов

Отчет по преддипломной практике

Предприятие _____
 студенту(ки) четвертого курса _____ группы _____
 Специальность **15.02.08**Технология машиностроения

| № | Основные показатели оценки результата | Перечень документов |
|--|--|---------------------|
| ПМ.01 РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ МАШИН | | |
| 1 | Изучена нормативно – техническая, конструкторская документация при разработке технологических процессов изготовления деталей | |
| 2 | Выбран метод получения заготовок и схема их базирования. | |
| 3 | Составлен маршрут изготовления деталей и спроектированы технологические операции. | |
| 4 | Разработаны управляющие программы обработки деталей. Использованы системы автоматизированного проектирования технологических процессов обработки деталей. | |
| 5 | Определены исходные данные для выполнения расчетной части дипломного проекта | |
| ПМ.02 УЧАСТИЕ В ОРГАНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ СТРУКТУРНОГО ПОДРАЗДЕЛЕНИЯ | | |
| 6 | Изучена организация работы структурного подразделения. | |
| 7 | Изучена работа структурного подразделения | |
| 8 | Проведен анализ процесса и результатов деятельности подразделения | |
| ПМ.03 УЧАСТИЕ ВО ВНЕДРЕНИИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ МАШИН И ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ | | |
| 9 | Выбран режущий инструмент, технологическая оснастка для реализации технологического процесса по изготовлению деталей. | |
| 10 | Выбран мерительный инструмент для реализации технологического процесса по изготовлению деталей | |
| ПМ.04 ВЫПОЛНЕНИЕ РАБОТ ПО ОДНОЙ ИЛИ НЕСКОЛЬКИМ ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ДОЛЖНОСТЯМ СЛУЖАЩИХ | | |
| 11 | Изучена конструкция станочных приспособлений. | |
| 12 | Выполнена схему обработки детали. | |
| 13 | Изучено выполнение необходимых контрольных операций | |