

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГАПОУ СО "КМПК"
Н.Х.Токарева
"24" *июня* 2019г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

государственного автономного профессионального образовательного учреждения
Свердловской области «Каменск-Уральский политехнический колледж»
по специальности среднего профессионального образования
15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства

Квалификация: техник-технолог

Форма обучения - очная

Нормативный срок освоения ООП - 4года 10 месяцев

на базе основного общего образования

Год начала подготовки - 2019

Профиль получаемого профессионального образования -
технический

Нормативный срок освоения ООП: 4 года 10 месяцев.
на базе основного общего образования.

Год начала подготовки: 2019

Дата утверждения ФГОС: 09.12.2016 г. №1561

1. График учебного процесса

Курс	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь			Февраль				Март					Апрель			Май					Июнь				Июль			Август										
	1	8	15	22	29	6	13	20	27	3	10	17	24	1	8	15	22	29	5	12	19	26	2	9	16	2	9	16	23	30	6	13	20	27	4	11	18	25	31	1	8	15	22	29	5	6	13	20	27	3	11	18	25		
	7	14	21	28	12	19	26	9	16	23	30	7	14	21	28	11	18	25	8	15	22	8	15	22	29	12	19	26	10	17	24	31	7	14	21	28	12	19	26	10	17	24	31												
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52			
I							17											К	К								22																												
II							16										А	К	К									23														А	А	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	
III							10				У	У	У	У	У	У	У	А	К	К								23														А	А	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	
IV							16										А	К	К									18													У	У	У	У	У	У	А	К	К	К	К	К	К	К	К
V							9				У	У	У	У	У	У	У	У	К	К	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П

- Обозначения:
- Теоретическое обучение
 - А Промежуточная аттестация
 - У Учебная практика
 - П Производственная практика
 - Д Преддипломная практика
 - К Каникулы
 - ГИА Государственная итоговая аттестация
 - Теоретическое обучение (МЦК)
 - У Учебная практика (МЦК)

2.Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная	Практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
I	39				2		11	52
II	39				2,5		10,5	52
III	33	3	3		2,5		10,5	52
IV	34	5			2		11	52
V	9	8	13	4	1	6	2	43
Итого	154	16	16	4	10	6	45	251

ОУДп.02	Профильные учебные дисциплины	-/1	2	603	560	0	560	260	300	0	0	27	16	236	324	0	0	0	0	0	0	0	0
ОУДп.02.01	Математика	'-/Э		297	276	0	276	86	190			13	8	100	176								
ОУДп.02.02	Информатика	-/ДЗ		118	116	0	116	60	56			2		50	66								
ОУДп.02.03	Физика	'-/Э		188	168	0	168	114	54			12	8	86	82								
	Циклы ООП	-/31	13+ 4Эм	5724	4140	228	3912	2376	1456	80	1296	152	136	0	0	576	828	576	828	576	828	612	468
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	- /6	-	656	646	28	618	136	482	0	0	10	0	0	0	128	112	40	92	112	126	36	0
ОГСЭ.01	Основы философии	ДЗ		48	48	2	46	32	14											48			
ОГСЭ.02	История	ДЗ		50	48	2	46	38	8			2				48							
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-/-/-/-/-/-/ДЗ		234	230	10	220	0	220			4				32	46	20	46	32	36	18	
ОГСЭ.04	Физическая культура	зззззз/ДЗ		232	230	10	220	14	206			2				32	46	20	46	32	36	18	
ОГСЭ.05	Психология общения	ДЗ		54	54	2	52	26	26												54		
ОГСЭ.06	Основы предпринимательской деятельности	-/ДЗ		38	36	2	34	26	8			2				16	20						
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	-/3	-	226	218	14	204	118	86	0	0	8	0	0	0	80	138	0	0	0	0	0	0
ЕН.01	Математика	-/ДЗ		98	94	10	84	44	40			4				48	46						
ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности/ Адаптивные информационные технологии в профессиональной деятельности	-/ДЗ		80	78	2	76	30	46			2				32	46						
ЕН.03	Экологические основы природопользования	ДЗ		48	46	2	44	44	0			2					46						
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	-/10	8	1800	1684	90	1594	992	602	0	0	52	64	0	0	320	506	260	598	0	0	0	0
ОП.01	Инженерная графика	-/ДЗ		153	149	7	142	0	142			4				80	69						
ОП.02	Компьютерная графика	-/ДЗ		106	106	4	102	42	60									60	46				
ОП.03	Техническая механика		Э/Э	208	188	12	176	126	50			4	16			96	92						
ОП.04	Материаловедение		-/Э	127	117	5	112	82	30			2	8			48	69						
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ДЗ		92	92	6	86	66	20										92				

ОП.06	Процессы формообразования и инструменты		Э/Э	153	133	5	128	88	40			4	16			64	69							
ОП.07	Технологическое оборудование		-/Э	174	152	10	142	102	40			14	8				92	60						
ОП.08	Технология машиностроения		-/Э	216	198	12	186	126	60			10	8					60	138					
ОП.09	Технологическая оснастка	-/ДЗ		86	86	4	82	52	30									40	46					
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования и станочных комплексов.	ДЗ		70	70	4	66	44	22											70				
ОП.11	Экономика и организация производства	ДЗ		46	46	2	44	34	10											46				
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности/Социальная адаптация и правовые основы профессиональной деятельности	ДЗ		71	69	3	66	46	20			2						69						
ОП.13	Охрана труда	ДЗ		40	40	2	38	28	10									40						
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ		68	68	4	64	30	34											68				
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы		Э	110	92	6	86	72	14			10	8							92				
ОП.16	Электротехника и электроника	-/ДЗ		80	78	4	74	54	20			2				32	46							
ПМ.00	Профессиональный цикл	-/12	5+ 4Эм	3042	1592	96	1496	1130	286	80	1296	82	72	0	0	48	72	276	138	464	702	576	468	
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	-/2	2+ЭМК II	930	596	36	560	410	110	40	288	26	20	0	0	0	0	0	0	138	224	270	108	144
МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования		Э/Э/-	536	496	30	466	340	86	40		24	16						138	224	134			

4. Практика

№ п/п	Профессиональный модуль, в рамках которого проводится практика	Наименование практики	Условия реализации	Семестр	Длительность в нед./час.
1	ПМ.01 Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	Учебная	Концентрированно	8	2 / 72
		Учебная	Концентрированно	9	2 / 72
		Производственная (по профилю специальности)	Концентрированно	10	4 / 144
2	ПМ.02 Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	Учебная	Концентрированно	8	2 / 72
		Учебная	Концентрированно	9	2 / 72
		Производственная (по профилю специальности)	Концентрированно	10	4 / 144
3	ПМ.03	Учебная	Концентрированно	9	2 / 72
	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	Производственная (по профилю специальности)	Концентрированно	10	2 / 72
4	ПМ.04	Учебная	Концентрированно	9	2 / 72
	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	Производственная (по профилю специальности)	Концентрированно	10	2 / 72
5	ПМ.05	Учебная	Концентрированно	8	1/ 36
	Организация деятельности подчинённого персонала	Производственная (по профилю специальности)	Концентрированно	10	1/ 36
6	ПМ.06	Учебная	Концентрированно	5	6 / 108
	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь				
Итого 32 / 1152					
7		Преддипломная	Концентрированно	10	4 / 144
Всего 36 / 1296					

5. Перечень лабораторий, кабинетов, мастерских по специальности 15.02.15

На базе ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж»

№ п/п	Наименование
	Кабинеты:
1	истории и философии
2	иностранного языка в профессиональной деятельности
3	математики
4	информатики
5	инженерной графики
6	электротехники и электроники
7	технической механики
8	метрологии, стандартизации и сертификации
9	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
10	экономики отрасли
11	монтажа, технической эксплуатации и ремонта промышленного оборудования
12	экологических основ природопользования
	Лаборатории:
1	электротехники и электроники
2	материаловедения
	Мастерские:
1	слесарные
2	монтажа, наладки, ремонта и эксплуатации промышленного оборудования с участком грузоподъемного оборудования
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	тренажерный зал общефизической подготовки
4	электронный стрелковый тир
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	актовый зал

На базе ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж - МЦК»

№ п/п	Наименование
	Лаборатории:
1	«Метрология, стандартизация и сертификация»
2	«Программное управление станками ЧПУ» (Автоматизированное проектирование технологических процессов и программирования систем ЧПУ)
	Мастерские:
1	участок станков с ЧПУ
2	участок аддитивных установок

6. Пояснения к учебному плану

1. Учебный план разработан в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 09.12.2016 № 1561 и зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 26.12.2016. № 44979, а также в соответствии с приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».

2. В плане учебного процесса определены перечень, объемы, последовательность изучения дисциплин, профессиональных модулей, МДК по курсам и семестрам, учебная и производственная (по профилю специальности и преддипломная) практики, формы промежуточной аттестации и сроки проведения государственной итоговой аттестации.

3. Учебный план вводится с 1 сентября 2019 года.

4. Получение среднего общего образования в пределах соответствующей образовательной программы среднего профессионального образования осуществляется на первом курсе. Распределение обязательной нагрузки на изучение общеобразовательных предметов с учётом профиля получаемого профессионального образования выполнено в соответствии с приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012. № 413, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 7 июня 2012 года (регистрационный номер 24480) и Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учётом требований федеральных государственных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. №06-259).

5. Объём обязательной аудиторной учебной нагрузки составляет 36 часов в неделю для студентов I курса; для студентов II - V курсов 34 часа в неделю - аудиторная нагрузка и 2 часа в неделю - самостоятельная работа обучающихся. Колледж работает по 6-дневной рабочей неделе, для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут (занятия группируются парами).

6. Согласно договору о сетевой форме реализации образовательной программы 15.02.15. Технология металлообрабатывающего производства между ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж») и ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж - Межрегиональный центр компетенций» базовая организация (ГАПОУ СО «КУПК») реализует часть Образовательной программы, включающую в себя теоретическую подготовку обучающихся, промежуточную и итоговую аттестацию в объеме 5220 часов на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования.

Организация - партнёр (ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж - МЦК») реализует следующую часть Образовательной программы:

1) **Профессиональный модуль ПМ.01 Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированном** в составе следующих элементов:

- **МДК 01.02 Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании** Раздел 3Применение и реализация управляющих программ на металлорежущем и аддитивном оборудовании при помощи CAD|CFM|CFE - системы (36 часов)

-УП.01 Учебная практика (72 часа).

2) Промежуточная аттестация по МДК 01.02, УП.01 в форме дифференцированного зачёта;

3) **Профессиональный модуль ПМ.02 Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном** в составе следующих элементов:

- **МДК 02.02 Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий** Раздел 2 Разработка и реализация управляющих программ для автоматизированной сборки узлов или изделий (36 часов)

- УП.02 Учебная практика (72 часа).

4) Промежуточная аттестация по МДК 02.02, УП.02 в форме дифференцированного зачёта;

5) Профессиональный модуль ПМ.04 **Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве:**

- **МДК 04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования** Раздел 2 Наладка и подналадка сборочного оборудования, Раздел 3 Контроль работы сборочного оборудования (36 часов);

- УП.04 Учебная практика (72 часа).

6) Промежуточная аттестация по МДК 04.01, УП.04 в форме дифференцированного зачёта;

Итого - 324 часа.

7. Процент практикоориентированности для данного учебного плана составляет 51,3 %. Часть профессионального цикла образовательной программы, выделяемая на проведение практик, составляет 42,6 % от профессионального цикла образовательной программы.

8. Дисциплина «Физическая культура» в ООП предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий .

9. Учебным планом предусмотрено выполнение курсовых проектов по МДК 01.01 Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования и МДК 05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчинённого персонала.

10. Объём часов времени, отведенный на вариативную часть циклов ООП (1728 часов), использован:

- на увеличение количества часов на общий гуманитарный и социально-экономический цикл - 142 часа;

- на увеличение количества часов на математический и общий естественнонаучный цикл – 38 часов;

- на увеличение количества часов на общепрофессиональный цикл – 1036 часов;

- на увеличение количества часов на профессиональный цикл – 224 часа.

- на увеличение количества часов на проведение промежуточной аттестации – 288 часов.

11. При проведении лабораторных работ и практических занятий (например, по дисциплинам «Иностранный язык», «Информатика», «Инженерная графика», «Электротехника и электроника», «Информационные технологии в профессиональной деятельности» и др., при расчётах курсового проектирования - 80 часов) предусматривается деление учебной группы на подгруппы численностью не менее 8 человек.

12. При реализации ООП СПО предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики. Учебная и производственная практика (по профилю специальности) реализовываются концентрированно в несколько этапов. Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются образовательным учреждением по каждому виду практики. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

13. В период обучения с юношами проводятся учебные военные сборы.

14. Оценка качества освоения ООП включает в себя текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестации. Формы проведения промежуточной аттестации – зачёт, дифференцированный зачёт, экзамен. Количество экзаменов в год не превышает 8, а зачётов – 10. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачёта проводится за счёт часов, отведенных на изучение дисциплины.

15. Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломный проект). По усмотрению образовательной организации демонстрационный экзамен включается в выпускную квалификационную работу или проводится в виде государственного экзамена. Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей и согласовываться с работодателем. По окончании обучения выпускники получают диплом государственного образца среднего профессионального образования с присвоением уровня квалификации - техник - технолог.

Разработал:

зам. директора по учебной работе

Согласовано:

с зам. директора по УПР

с председателями цикловых комиссий:

гуманитарных дисциплин

социальных дисциплин

математики и дисциплин естественнонаучного цикла

физ.воспитания и ДПМ

по специальности «Информационные системы»

электротехнических дисциплин

механических дисциплин

по специальности «Технология машиностроения»

металлургических дисциплин

экономических дисциплин

О.Ю.Бердышева

О.В.Черета

М.Н. Киселева

М.Л.Белоносова

С.И. Лунёва

Л.Г. Брызгалова

И.М.Калмыкова

Т.Л.Демина

О.В. Афанасенко

И.А. Неверов

А.В.Сидорова

П.А.Каргаполова

