

УТВЕРЖДАЮ  
Директор ГАПОУ СО "КУПК"  
Н.Х.Токарева  
"31" августа 2020 г.



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

государственного автономного профессионального образовательного учреждения  
Свердловской области «Каменск-Уральский политехнический колледж»  
по специальности среднего профессионального образования  
**15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства**

Квалификация: техник-технолог

Форма обучения - очная

Срок получения образования - 4 года 10 месяцев  
на базе основного общего образования

Год начала подготовки - 2020

Профиль получаемого профессионального образования -  
технический

Срок получения образования: 4 года 10 месяцев.  
на базе основного общего образования.

Год начала подготовки: 2020

Дата утверждения ФГОС: 09.12.2016 г. №1561

# 1. График учебного процесса

Курс	Сентябрь 29					Октябрь 27					Ноябрь					Декабрь 29					Январь 26					Февраль 23					Март 30					Апрель 27					Май					Июнь 29					Июль 27					Август									
	1	8	15	22		6	13	20		3	10	17	24	1	8	15	22	5	12	19		2	9	16		2	9	16	23	6	13	20		4	11	18	25	1	8	15	22	6	13	20		3	10	17	24	1	8	15	22												
	7	14	21	28		12	19	26		9	16	23	30	7	14	21	28	11	18	25		8	15	22		8	15	22	29	12	19	26		10	17	24	31	7	14	21	28	12	19	26		10	17	24	31	3	10	17	24	10	17	24	31								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52													
I																		К	К																											А	А	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К				
II																		А	К	К																										А	А	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К				
III										У	У	У	У	У	У	У	У	А	К	К																										А	А	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К				
IV																		А	К	К																						У	У	У	У	У	У	У	У	А	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К
V						9												У	У	К	К	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	А	Д	Д	Д	Д	ГИА																						

- Обозначения:
- Теоретическое обучение
  - А

 Промежуточная аттестация
  - У

 Учебная практика
  - П

 Производственная практика
  - Д

 Преддипломная практика
  - К

 Каникулы
- ГИА

 Государственная итоговая аттестация
- Теоретическое обучение (МЦК)
  - У

 Учебная практика (МЦК)

## 2.Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная	Практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>I</b>	39				2		11	52
<b>II</b>	39				2,5		10,5	52
<b>III</b>	33	6			2,5		10,5	52
<b>IV</b>	34	5			2		11	52
<b>V</b>	9	8	13	4	1	6	2	43
<b>Итого</b>	<b>154</b>	<b>19</b>	<b>13</b>	<b>4</b>	<b>10</b>	<b>6</b>	<b>45</b>	<b>251</b>



ОУДб.01.10	Введение в специальность (включая индивидуальный проект)	ДЗ		36	36	0	36	36	0			0		36	0								
ОУДб.01.11	Родная литература	-/ДЗк		38	36	0	36	34	2			2		16	20								
ОУДб.01.12	Основы финансовой грамотности	-/ДЗ		36	36	0	36	32	4			0		16	20								
ОУДп.02	<b>Профильные учебные дисциплины</b>	-/1	2	<b>596</b>	<b>560</b>	<b>0</b>	<b>560</b>	<b>260</b>	<b>300</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>20</b>	<b>16</b>	<b>220</b>	<b>340</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОУДп.02.01	Математика		'-/Э	296	276	0	276	86	190			12	8	100	176								
ОУДп.02.02	Информатика	-/ДЗ		118	116	0	116	60	56			2		50	66								
ОУДп.02.03	Физика		'-/Э	182	168	0	168	114	54			6	8	70	98								
	<b>Циклы ООП</b>	<b>-/31</b>	<b>13+ 4Эм</b>	<b>5724</b>	<b>4140</b>	<b>228</b>	<b>3912</b>	<b>2376</b>	<b>1456</b>	<b>80</b>	<b>1296</b>	<b>152</b>	<b>136</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>576</b>	<b>828</b>	<b>576</b>	<b>828</b>	<b>576</b>	<b>828</b>	<b>612</b>	<b>468</b>
ОГСЭ.00	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>	<b>-/6</b>	<b>0</b>	<b>646</b>	<b>646</b>	<b>28</b>	<b>618</b>	<b>136</b>	<b>482</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>128</b>	<b>112</b>	<b>40</b>	<b>92</b>	<b>112</b>	<b>126</b>	<b>36</b>	<b>0</b>
ОГСЭ.01	Основы философии	ДЗ		48	48	2	46	32	14												48		
ОГСЭ.02	История	ДЗ		48	48	2	46	38	8							48							
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-/-/-/-/-/ДЗ		230	230	10	220	0	220							32	46	20	46	32	36	18	
ОГСЭ.04	Физическая культура	зззззз/ДЗ		230	230	10	220	14	206							32	46	20	46	32	36	18	
ОГСЭ.05	Психология общения	ДЗ		54	54	2	52	26	26													54	
ОГСЭ.06	Основы предпринимательской деятельности	-/ДЗ		36	36	2	34	26	8							16	20						
ЕН.00	<b>Математический и общий естественнонаучный цикл</b>	<b>-/3</b>	<b>0</b>	<b>218</b>	<b>218</b>	<b>14</b>	<b>204</b>	<b>118</b>	<b>86</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>80</b>	<b>138</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ЕН.01	Математика	-/ДЗ		94	94	10	84	44	40							48	46						

ЕН.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности/ Адаптивные информационные технологии в профессиональной деятельности	-/ДЗ		78	78	2	76	30	46							32	46						
ЕН.03	Экологические основы природопользования	ДЗ		46	46	2	44	44	0								46						
оп.00	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>-/10</b>	<b>8</b>	<b>1814</b>	<b>1684</b>	<b>90</b>	<b>1594</b>	<b>992</b>	<b>602</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>66</b>	<b>64</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>320</b>	<b>506</b>	<b>260</b>	<b>598</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОП.01	Инженерная графика	-/ДЗ		149	149	7	142	0	142							80	69						
ОП.02	Компьютерная графика	-/ДЗ		106	106	4	102	42	60									60	46				
ОП.03	Техническая механика		Э/Э	219	188	12	176	126	50			15	16			96	92						
ОП.04	Материаловедение		-/Э	131	117	5	112	82	30			6	8			48	69						
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	ДЗ		92	92	6	86	66	20										92				
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты		Э/Э	164	133	5	128	88	40			15	16			64	69						
ОП.07	Технологическое оборудование		-/Э	170	152	10	142	102	40			10	8				92	60					
ОП.08	Технология машиностроения		-/Э	216	198	12	186	126	60			10	8					60	138				
ОП.09	Технологическая оснастка	-/ДЗ		86	86	4	82	52	30									40	46				
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования и станочных комплексов.	ДЗ		70	70	4	66	44	22										70				

ОП.11	Экономика и организация производства	ДЗ		46	46	2	44	34	10									46					
ОП.12	Правовые основы профессиональной деятельности/Социальная адаптация и правовые основы профессиональной деятельности	ДЗ		69	69	3	66	46	20							69							
ОП.13	Охрана труда	ДЗ		40	40	2	38	28	10								40						
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ		68	68	4	64	30	34									68					
ОП.15	Гидравлические и пневматические системы		Э	110	92	6	86	72	14			10	8					92					
ОП.16	Электротехника и электроника	-/ДЗ		78	78	4	74	54	20						32	46							
П.00	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>-/12</b>	<b>5+ 4Эм</b>	<b>3046</b>	<b>1592</b>	<b>96</b>	<b>1496</b>	<b>1130</b>	<b>286</b>	<b>80</b>	<b>1296</b>	<b>86</b>	<b>72</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>48</b>	<b>72</b>	<b>276</b>	<b>138</b>	<b>464</b>	<b>702</b>	<b>576</b>	<b>468</b>
ПМ.01	Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	-/2	2+1Эм к П	930	596	36	560	410	110	40	288	26	20	0	0	0	0	0	138	224	270	108	144



МДК.01.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования	Э/Э/-	536	496	30	466	340	86	40		24	16							138	224	134		
МДК.01.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	ДЗ/-	100	100	6	94	70	24													64	36	
УП.01	Учебная практика	-/ДЗ	144			0				144											72	72	
ПП.01	Производственная практика	ДЗк	144			0				144													144
	Экзамен по модулю	Эм	6								2	4											
ПМ.02	<b>Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном</b>	-/2	2+Эм II	774	430	24	406	342	64	0	288	36	20	0	0	0	0	0	0	160	270	144	144
МДК.02.01	Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем	Э/Э/-	390	340	18	322	268	54			34	16								160	144	36	
МДК.02.02	Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий	-/ДЗ	90	90	6	84	74	10													54	36	



МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	ДЗ		90	90	6	84	50	34													54	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования (МЦК)	ДЗ		90	90	6	84	50	34													36	
УП.04	Учебная практика	ДЗ		72			0				72											72	
ПП.04	Производственная практика	ДЗк		72			0				72												72
	Экзамен по модулю		Эм	6								2	4										
ПМ.05	Организация деятельности подчинённого персонала	-/З	+1Эм V	236	152	8	144	74	30	40	72	4	8	0	0	0	0	0	0	80	108	0	36
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчинённого персонала	-/ДЗ		152	152	8	144	74	30	40										80	72		
УП.05	Учебная практика	ДЗ		36			0				36										36		
ПП.05	Производственная практика	ДЗк		36			0				36												36
	Экзамен по модулю		Эм	12								4	8										
ПМ.06	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь	-/1	1+1Эм I	428	180	14	166	154	12	0	216	16	16	0	0	48	72	276	0	0	0	0	0
МДК.06.01	Технология обработки на токарных станках		-/Э/-	194	180	14	166	154	12			6	8			48	72	60					
УП.06	Учебная практика по выполнению работ (19149 Токарь)	ДЗ		216			0				216						216						



#### 4. Практика

№ п/п	Профессиональный модуль, в рамках которого проводится практика	Наименование практики	Условия реализации	Семестр	Длительность в нед./час.
1	<b>ПМ.01</b> Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированных	Учебная	Концентрированно	8	2 / 72
		Учебная	Концентрированно	9	2 / 72
		Производственная (по профилю специальности)	Концентрированно	10	4 / 144
2	<b>ПМ.02</b> Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном	Учебная	Концентрированно	8	2 / 72
		Учебная	Концентрированно	9	2 / 72
		Производственная (по профилю специальности)	Концентрированно	10	4 / 144
3	<b>ПМ.03</b>	Учебная	Концентрированно	9	2 / 72
	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	Производственная (по профилю специальности)	Концентрированно	10	2 / 72
4	<b>ПМ.04</b>	Учебная	Концентрированно	9	2 / 72
	Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве	Производственная (по профилю специальности)	Концентрированно	10	2 / 72
5	<b>ПМ.05</b>	Учебная	Концентрированно	8	1/ 36
	Организация деятельности подчинённого персонала	Производственная (по профилю специальности)	Концентрированно	10	1/ 36
6	<b>ПМ.06</b>	Учебная	Концентрированно	5	6 / 216
	Выполнение работ по профессии 19149 Токарь				
<b>Итого 32 / 1152</b>					
7		Преддипломная	Концентрированно	10	4 / 144
<b>Всего 36 / 1296</b>					



## 5. Перечень лабораторий, кабинетов, мастерских по специальности 15.02.15

На базе ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж»

№ п/п	Наименование
	<b>Кабинеты:</b>
1	основ философии
2	истории
3	иностранного языка
4	математики
5	информационных технологий в профессиональной деятельности
6	инженерной графики
7	компьютерной графики
8	технической механики
9	материаловедения
10	метрологии, стандартизации и сертификации
11	процессов формообразования и инструментов
12	технологического оборудования и оснастки
13	технологии машиностроения
14	программирования для автоматизированного оборудования
15	экономики
16	правовых основ профессиональной деятельности
17	охраны труда
18	безопасности жизнедеятельности
	<b>Лаборатории:</b>
1	электротехники и электроники
2	материаловедения
3	информационных технологий
4	процессов формообразования и инструментов
5	технологического оборудования и оснастки
	<b>Мастерские:</b>
1	слесарные
2	монтажа, наладки, ремонта и эксплуатации промышленного оборудования с участком грузоподъемного оборудования
	<b>Спортивный комплекс:</b>
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий
3	тренажерный зал общефизической подготовки
4	электронный стрелковый тир

	<b>Залы:</b>
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	актовый зал

**На базе ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж - МЦК»**

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование</b>
	<b>Лаборатории:</b>
1	«Метрология, стандартизация и сертификация»
2	«Программное управление станками ЧПУ» (Автоматизированное проектирование технологических процессов и программирования систем ЧПУ)
	<b>Мастерские:</b>
1	участок станков с ЧПУ
2	участок аддитивных установок



## 6. Пояснения к учебному плану

1. Учебный план разработан в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по специальности 15.02.15 Технология металлообрабатывающего производства, утвержденным приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 09.12.2016 № 1561 и зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 26.12.2016. № 44979, а также в соответствии с приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования».

2. В плане учебного процесса определены перечень, объемы, последовательность изучения дисциплин, профессиональных модулей, МДК по курсам и семестрам, учебная и производственная (по профилю специальности и преддипломная) практики, формы промежуточной аттестации и сроки проведения государственной итоговой аттестации.

3. Учебный план вводится с 1 сентября 2020 года.

4. Получение среднего общего образования в пределах соответствующей образовательной программы среднего профессионального образования осуществляется на первом курсе. Распределение обязательной нагрузки на изучение общеобразовательных предметов с учётом профиля получаемого профессионального образования выполнено в соответствии с приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012. № 413, зарегистрированным в Министерстве юстиции Российской Федерации 7 июня 2012 года (регистрационный номер 24480), Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учётом требований федеральных государственных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 марта 2015 г. №06-259), Разъяснениями по формированию общеобразовательного цикла основной профессии

5. Объём обязательной аудиторной учебной нагрузки составляет 36 часов в неделю для студентов I курса; для студентов II - V курсов 34 часа в неделю - аудиторная нагрузка и 2 часа в неделю - самостоятельная работа обучающихся. Колледж работает по 6-дневной рабочей неделе, для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут (занятия группируются парами).

6. Согласно договору о сетевой форме реализации образовательной программы 15.02.15. Технология металлообрабатывающего производства между ГАПОУ СО «Каменск-Уральский политехнический колледж») и ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж - Межрегиональный центр компетенций» базовая организация ( ГАПОУ СО «КУПК») реализует часть Образовательной программы, включающую в себя теоретическую подготовку обучающихся, промежуточную и итоговую аттестацию в объеме 5220 часов на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования.

Организация - партнёр (ГАПОУ СО «Уральский политехнический колледж - МЦК») реализует следующую часть Образовательной программы:

1) Профессиональный модуль **ПМ.01 Разработка технологических процессов и управляющих программ для изготовления деталей в металлообрабатывающих и аддитивных производствах, в том числе автоматизированном** в составе следующих элементов:

- **МДК 01.02 Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании** Раздел 3Применение и реализация управляющих программ на металлорежущем и аддитивном оборудовании при помощи CAD|CFM|CFE - системы (36 часов)

-УП.01 Учебная практика (72 часа).

2) Промежуточная аттестация по МДК 01.02, УП.01 в форме дифференцированного зачёта;

3) Профессиональный модуль ПМ.02 **Разработка технологических процессов для сборки узлов и изделий в механосборочном производстве, в том числе автоматизированном** в составе следующих элементов:

- **МДК 02.02 Управляющие программы для автоматизированной сборки узлов и изделий** Раздел 2 Разработка и реализация управляющих программ для автоматизированной сборки узлов или изделий (36 часов)

- УП.02 Учебная практика (72 часа).

4) Промежуточная аттестация по МДК 02.02, УП.02 в форме дифференцированного зачёта;

5) Профессиональный модуль ПМ.04 **Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и техническое обслуживание сборочного оборудования, в том числе в автоматизированном производстве:**

- **МДК 04.01 Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования** Раздел 2 Наладка и подналадка сборочного оборудования, Раздел 3 Контроль работы

- УП.04 Учебная практика (72 часа).

6) Промежуточная аттестация по МДК 04.01, УП.04 в форме дифференцированного зачёта;

Итого - 324 часа.

7. Процент практикоориентированности для данного учебного плана составляет 51,3 %. Часть профессионального цикла образовательной программы, выделяемая на проведение практик, составляет 42,55 % от профессионального цикла образовательной программы.

8. Дисциплина «Физическая культура» в ООП предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий .

9. Учебным планом предусмотрено выполнение курсовых проектов по МДК 01.01 Технологический процесс и технологическая документация по обработке заготовок с применением систем автоматизированного проектирования и МДК 05.01 Планирование, организация и контроль деятельности подчинённого персонала.

10. Объём часов времени, отведенный на вариативную часть циклов ООП (1728 часов), использован:

- на увеличение количества часов на общий гуманитарный и социально-экономический цикл - 142 часа;

- на увеличение количества часов на математический и общий естественнонаучный цикл – 38 часов;

- на увеличение количества часов на общепрофессиональный цикл – 1166 часов;

- на увеличение количества часов на профессиональный цикл – 382 часа.

Часы (288 часов) на промежуточную аттестацию и консультации включены в общее количество часов по дисциплинам и профессиональным модулям.

11. При проведении лабораторных работ и практических занятий (например, по дисциплинам «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Информационные технологии в профессиональной деятельности», «Инженерная графика», «Электротехника и электроника» и др., при расчётах курсового проектирования - 80 часов) предусматривается деление учебной группы на подгруппы численностью не менее 8 человек.

12. При реализации ООП СПО предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики. Учебная и производственная практика (по профилю специальности) реализовываются концентрированно в несколько этапов. Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются образовательным учреждением по каждому виду практики. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций. Преддипломная практика является обязательной для всех обучающихся, проводится после последней сессии и предшествует ГИА. Преддипломная практика реализуется обучающимися по направлению образовательной организации, реализующей профессиональные программы подготовки специалистов среднего звена, в объёме 4

13. В период обучения с юношами проводятся учебные военные сборы.

14. Оценка качества освоения ООП включает в себя текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестации. Формы проведения промежуточной аттестации – зачёт, дифференцированный зачёт, экзамен. Количество экзаменов в год не превышает 8, а зачётов – 10. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачёта проводится за счёт часов, отведенных на изучение дисциплины.

15. Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты выпускной квалификационной работы (дипломный проект). По усмотрению образовательной организации демонстрационный экзамен включается в выпускную квалификационную работу или проводится в виде государственного экзамена. Тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей и согласовываться с работодателем. По окончании обучения выпускники получают диплом государственного образца среднего профессионального образования с присвоением уровня квалификации - техник - технолог.

**Разработал:**

зам. директора по учебной работе

**Согласовано:**

с зам. директора по УПР

с председателями цикловых комиссий:

гуманитарных дисциплин

социальных дисциплин

математики и дисциплин естественнонаучного цикла

физ.воспитания и ДПМ

по специальности «Информационные системы»

электротехнических дисциплин

механических дисциплин

по специальности «Технология машиностроения»

металлургических дисциплин

по специальности «Обработка металлов давлением»

экономических дисциплин

О.Ю.Бердышева

О.В.Череда

М.Н. Киселева

М.Л.Белоносова

С.И. Лунёва

Л.Г. Брызгалова

И.М.Калмыкова

Н.П.Давыдова

О.В. Афанасенко

И.А. Неверов

Е.А.Гулевская

А.В.Сидорова

Е.С.Щукина







